



vantare
FIBRA DE VIDRO

A Vantare é uma empresa nacional de tecnologia em fibras de vidro.

Nascida em 2014 com a junção da expertise de seus idealizadores, a Vantare reúne décadas de experiência em engenharia, economia e administração, associados a um profundo know how nos setores de química e petroquímica, cloro-soda, óleo e gás, sucroalcooleiro e saneamento.

O que nos distingue é a criação de um produto inovador, que trouxe para o Brasil a solução definitiva em armazenamento de água:

OS TANQUES VANTARE.

vantare
FIBRA DE VIDRO

vantare.com.br

(19) 3336-0144
Rua Dr. José Antonio Levy, 155
Distrito Industrial Flaminio de Freitas Levy
Cordeirópolis | SP | 13490-000

vantare.com.br

vantare
FIBRA DE VIDRO

A SOLUÇÃO
DEFINITIVA EM
ARMAZENAMENTO
DE ÁGUA.

NOVIDADE NO BRASIL

A EVOLUÇÃO DA FIBRA DE VIDRO

SOLUÇÃO COMPLETA

Agora o Brasil também terá acesso ao modelo de tanque que é adotado em países da América Latina, Estados Unidos, Europa e Emirados Árabes.

A produção dos Tanques Vantare é feita com a última tecnologia em compósitos (fibra de vidro) a moldagem à vácuo. Este processo possibilita a colocação de grande quantidade de reforços em todo o laminado e ainda possibilita a adição de reforços adicionais onde há maior solicitação mecânica.

A montagem do tanque é realizada com parafusos e na vedação das partes unidas é utilizado elastômero compatível com o fluido que será armazenado.

Uma das grandes vantagens do processo à vácuo é ser ecologicamente correto, por trabalhar com os moldes hermeticamente fechados, não há emissão de gases nocivos ao meio ambiente e à saúde.

Os Tanques Vantare podem chegar aos mais distantes rincões do país, vencer as situações mais adversas e chegar no destino desejado. A Vantare proporciona ao usuário um projeto completo, compreendendo:

Dimensionamento do tanque, otimizando a área de instalação;
A sondagem do solo no local de instalação;
O projeto e a construção da base de sustentação;
A montagem do tanque e
Diligenciamento ao longo da obra.

VANTAGENS DOS TANQUES VANTARE



ECONOMIA

Quando comparado com outras alternativas em tanques de armazenamento de grande volume, os tanques Vantare supera os demais no quesito economia.



LOGÍSTICA

São fabricados em segmentos circulares, nas dimensões admissíveis de serem transportados em vias públicas sem transtornos.



CAPACIDADE

Os Tanques Vantare têm limites de armazenamento muito superiores a outras opções disponíveis no mercado, possibilitando a substituição de vários tanques menores por um único Tanque Vantare de grande capacidade.



MONTAGEM

São painéis circulares de fácil manuseio, não exigindo o uso de equipamentos de içamento de grande porte.



MANUTENÇÃO

São feitos de compósitos (fibra de vidro), imunes à corrosão e com baixa necessidade de manutenção ao longo da vida.

APLICAÇÕES DOS TANQUES VANTARE



Armazenamento de água potável

Destinada ao consumo humano.



Armazenamento de água bruta

Reservatórios com grande capacidade volumétrica destinado a reservar excedentes de água originárias de cursos d'água.



Armazenamento de água de reuso

Águas oriundas de processos industriais, submetidas a dado tratamento para torná-las próprias a reutilização.



Armazenamento de águas pluviais

Coletar as águas das chuvas em locais pré-determinados e armazená-las para uso diversos.



Armazenamento de produtos químicos

Em função da inércia química proporcionada pelos compósitos, os tanques Vantare são ideais para o armazenamento de produtos químicos tanto alcalinos como ácidos.



Armazenamento de água do mar

Tanques aplicados no uso do processo de dessalinização.

CAPACIDADE DOS TANQUES VANTARE

D (m)	Altura (m)		Volume (m³)	
	Mínima	Máxima	Mínimo	Máximo
8	10	12	502	603
10	8	12	628	942
12	8	12	904	1357
15	9	12	1590	2120
18	9	12	2290	3053
20	8	12	2513	3769

CONSIDERAÇÕES:

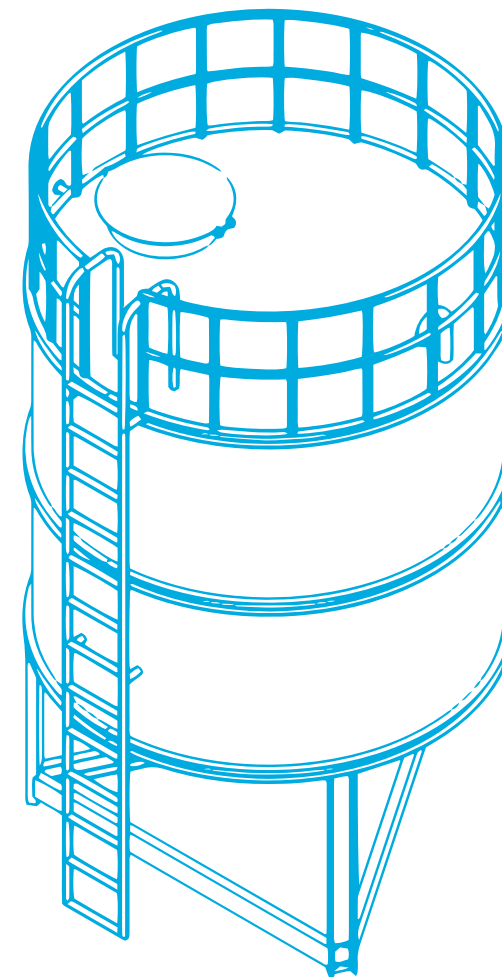
Para dimensões e capacidades diferentes das expostas deve ser consultado o departamento de engenharia da Vantare.

⇅ VOLUME X ALTURA ÚTIL ⇅

VOLUME DE COSTADO (m3)

DN	D.INT(m)	N.PLACAS	H=2	H=4	H=6	H=8	H=10	H=12
4	4.3	6	29	58	87	116	145	174
6	6.4	9	65	131	196	261	326	392
8	8.6	12	116	232	348	464	580	696
10	10.0	14	158	316	474	632	790	948
12	12.2	17	233	466	699	931	1164	1397
14	14.3	20	322	645	967	1289	1611	1934
16	16.5	23	426	853	1279	1705	2131	2558
18	18.0	26	509	1018	1527	2036	2545	3054
20	20.1	28	632	1263	1895	2527	3159	3790
22	22.2	31	774	1549	2323	3097	3871	4646
24	24.4	34	931	1863	2794	3726	4657	5589
26	26.5	37	1103	2206	3309	4412	5515	6618

H = altura
 DN = diâmetro nominal
 D = diâmetro



TIPOS DE TAMPO

DN	PLANO C/ NERVURAS	PLANO C/ NERVURAS E APOIO	CONICO 10% E APOIO	CONICO 10% E APOIO	ASME 2:1	GOMOS E APOIO	DOMO GEODÉSICO	SEM TAMPO
4	✓		✓		✓	✓		✓
6	✓		✓		✓	✓		✓
8	✓		✓		✓	✓		✓
10		✓		✓		✓		✓
12		✓		✓		✓		✓
14		✓		✓		✓		✓
16		✓		✓		✓		✓
18		✓		✓		✓	✓	✓
20		✓		✓		✓	✓	✓
22		✓		✓		✓	✓	✓
24		✓		✓		✓	✓	✓
26		✓		✓		✓	✓	✓

COMPATIBILIDADE QUIMICA

FLUÍDO	RESINA ISOFTÁLICA
ÁGUA ph 3-9	50 °C
ÁGUA DO MAR	40 °C
ÁGUA POTÁVEL	70 °C
ÁCIDO CLORÍDRICO (10%)	40 °C
ÁCIDO CLORÍDRICO (20%)	35 °C
ÁCIDO CLORÍDRICO (25%)	32 °C
ÁCIDO SULFURICO (10%)	32 °C
ÁCIDO SULFURICO (20%)	32 °C
ÁCIDO SULFURICO (>25%)	N.R
ÁCIDO ACÉTICO (10%)	32 °C
ÁCIDO ACÉTICO (>10%)	N.R
ÁCIDO FOSFÓRICO (20%)	32 °C
SODA CAUSTICA	N.R
ETANOL (15%)	32 °C
ETANOL (>15%)	N.R
MEETANOL (5%)	32 °C
MEETANOL(>5%)	N.R

N.R = NÃO RECOMENDADO

